

# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**2451-CPR-EN1090-2013.0398.006**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

<b>Bauprodukt</b>	<b>Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2</b>
<b>Verwendungszweck</b>	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Hersteller</b>	hergestellt durch oder für <b>Heinrich Dittmar GmbH &amp; Co. KG</b> <b>Gipsmühlenweg 33</b> <b>37520 Osterode am Harz</b> <b>DEUTSCHLAND</b>
<b>Herstellwerk</b> <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	Heinrich Dittmar GmbH & Co. KG Gipsmühlenweg 33 37520 Osterode am Harz Deutschland
<b>Bestätigung</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkeigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Datum der Erstaussstellung</b>	06.12.2012
<b>Nächstes Überwachungsaudit</b>	05.12.2028
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum** Düsseldorf, 05.12.2025  
Klotzki



Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle



**Zertifikatsnummer: 2451-CPR-EN1090-2013.0398.006**

**Bemerkungen**

Die notifizierte Stelle - 2451 DVS ZERT GmbH hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

**Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

## Bescheinigung Schneiden, Lochen und Formgeben

**BeSLF-1090-2. 00002.GSIDu2024.003**

Die unabhängige dritte Stelle

**GSI mbH, Niederlassung SLV Duisburg**

hat in dem Unternehmen, auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en), die Voraussetzungen für eine auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene Fertigung und das dazu gehörende System der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

<b>Unternehmen</b>	<b>Heinrich Dittmar GmbH &amp; Co. KG</b> <b>Gipsmühlenweg 33</b> <b>37520 Osterode am Harz</b>
<b>Produktionsstätte(n)</b> <small>(des Unternehmens)</small>	<b>Heinrich Dittmar GmbH &amp; Co. KG</b> <b>Gipsmühlenweg 33</b> <b>37520 Osterode am Harz</b>
<b>Produkt(e)</b>	Bleche und Profile bis einschließlich EXC 3 nach EN 1090-2
<b>Prozess(e)</b>	Sägen
<b>Vorprodukte</b> <small>(Werkstoffgruppe(n) nach ISO 15609)</small>	nach EN 1090-2, Tabelle 2, 3 und 4: mit Werkstoffgruppen 1, 3, 8
<b>Erzeugnisdicke</b>	bis maximal 100mm, Ø 120mm, h 460mm
<b>Verantwortliche Aufsichtsperson</b> <small>(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Wünsch, Sascha geb. 14.01.1986
<b>Weitere Aufsichtspersonen</b> <small>(Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Schwob, Christian geb. 12.12.1973
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende, auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene, Voraussetzung(en) erfüllt:  Personelle und fertigungstechnischen Anforderungen nach <b>DIN EN 1090-2: 2024, Abschnitte 4 bis 5.3.3,</b> <b>6.1 bis 6.4.4; 6.6 bis 6.8; 11.2; 12.1 bis 12.3</b>  Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach <b>EN 1090-1: 2009+A1:2011, Pkt. 6.3 und Anhang B</b>
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	<b>06.12.2025</b>
<b>Nächste lfd. Überwachung</b> <small>(siehe Rückseite)</small>	<b>14.11.2028</b>
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Diese Bescheinigung bleibt so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selbst, die Produktionsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n) und / oder das System der werkseigenen Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.
<b>Bemerkungen</b>	Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat nach EN 1090-1: 2009+A1:2011 genannten Hersteller erfolgen.
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	<b>Duisburg, den 20.03.2026</b> Klotzki/aa



# ZERTIFIKAT

## Certificate

Nr.: 2025 002 721 0074

### System zur Übertragung der Werkstoffkennzeichen für den Bearbeiter/Händler von Werkstoffen

*System on the transfer of material identification for the processor of materials*

Hiermit wird bescheinigt, dass der nachfolgend benannte Bearbeiter/Händler die zu stellenden Qualitätsanforderungen zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung in Rahmen einer Überprüfung nachgewiesen hat. Die erforderlichen Verfahren und Einrichtungen zum Trennen der Werkstoffe sowie sachkundiges Personal für die Übertragung der Kennzeichnung sind vorhanden.

This is to certify that the hereinafter processor has proven the relevant quality requirements on the transfer of material identification within the scope of inspection. The required processes and equipment for cutting materials as well as competent staff for the transfer of the marking is available.

**Unternehmen**

*Organisation:*

**Heinrich Dittmar GmbH & Co. KG**

Gipsmühlenweg 33  
37520 Osterode am Harz

**Standort:**

*Location:*

Gipsmühlenweg 33  
37520 Osterode am Harz

**Prüfgrundlage / Spezifikation:**

*Testing specification:*

EN 764-5. Abs. 6.2.

**Geltungsbereich:**

*Scope of validity:*

Übertragung der Kennzeichnung (Umstempelung) von metallischen Werkstoffen mit Prüfungsbescheinigung 3.1 nach DIN EN 10204

*Transfer of marking (re-stamping) of metallic materials together with a test certificate pursuant to DIN EN 10204*

**Bemerkung:**

*Remarks:*

Das Zertifikat ist nur in Verbindung mit dem jährlichen Prüfbericht über die Überwachung gültig und gilt solange, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Produktionsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n) oder verantwortlichen Personen nicht wesentlich verändert haben.

*The certificate is only valid in connection with the annual inspection report on the monitoring of the pressure equipment inspections and remains valid as long as the regulations of the above stated technical specifications themselves or the manufacturing conditions in the manufacturing plant(s) or responsible personnel have not undergone substantial change.*

**Anlage:**

*Annex:*

Checkliste von 19.11.2025

**Ausstellungsort**

*Place of issue*

Duisburg, den 19.11.2025  
Klotzki/aa



Dipl.-Ing. J. W. Klotzki, M. Sc.  
Zertifizierer