

Dittmar

Partner für Profis

- Anarbeitung
- Dienstleistungen



Heinrich Dittmar GmbH & Co. KG

« T [05522] 50 01-...

Vertrieb - Stahl

Andreas Fritsch -13
Abteilungsleitung
a.fritsch@dittmar-stahl.de

Thomas Eckert -14
t.eckert@dittmar-stahl.de

Volker Husung -27
v.husung@dittmar-stahl.de

Kai Burmeister -28
k.burmeister@dittmar-stahl.de

Andrea Arnecke -12
a.arnecke@dittmar-stahl.de

Sascha Wunsch, QM -16
s.wuensch@dittmar-stahl.de

Robert Semenik -26
r.semenik@dittmar-stahl.de

Hendrik Antal -15
h.antal@dittmar-stahl.de

Giulia Brust -61
g.brust@dittmar-stahl.de

Jens Kiehne -62
j.kiehne@dittmar-stahl.de

Mehr als Lagern und Liefern - nutzen Sie unser breites Anarbeitungs- und Dienstleistungsangebot.

Unser erfahrenes, geschultes Personal, modernste Maschinen und zertifizierte Produktionskontrollen garantieren ein Höchstmaß an Präzision und gleichbleibend hohe Qualität.

Nach Ihren Anforderungen passgenau in Serie oder einzeln angefertigte Zuschnitte und Halbzeuge liefern wir Ihnen termingerecht und flexibel mit unserem eigenen Fuhrpark. Das bedeutet für Sie Planungssicherheit und mehr Zeit für wertschöpfende Tätigkeiten in Ihrem Kerngeschäft. Ihre Produktionskapazitäten werden erweitert und Produktionsengpässe vermieden.

Vorfinanzierung und Einlagerung größerer, kundenspezifischer Kontingente ermöglichen messbare Einsparungen für Ihr Unternehmen.





Anarbeitung

Sägen von Profilen bis 600 mm Breite und 400 mm Höhe auch auf Gehrung bis 45° mit Spezialbandsägeanlagen

Schneiden von Blechen bis 3.000 mm Breite und 12 mm Stärke, mit hydraulischer Schlagschere

Sandstrahlen und konservieren von Walzstahl mit hochmoderner, computergesteuerter Sandstrahl-Konservierungs-Anlage mit umweltverträglicher, wasserlöslicher Farbgebung. Auf Wunsch auch 40 my Farbdicke.

Autogen-, Plasma- und Laser-Brennzuschnitte jeder Art

Ihre Vorteile

- / Effizienzsteigerung der Produktion, kürzere Bearbeitungszeiten pro Auftrag
- / weniger Abfall und Verschnitt, keine Restlängenverwaltung
- / konstant hohe Qualität
- / Erweiterung der eigenen Fertigungskapazitäten
- / Realisierung neuer Produkte ohne Eigeninvestitionen
- / keine Investitionen hochpreisiger Maschinen und Anlagen notwendig, keine Folgekosten (Wartungen, UVV, Reparaturen, ...)



Dienstleistungen

Vorfinanzierung und Einlagerung größerer, kundenspezifischer Kontingente:

Wir ordern für Sie größere Mengen laut Ihrer Spezifikation zum Fixpreis (en bloque), lagern für Sie ein und liefern Ihnen auf Abruf „just in time“ mit eigenem Fuhrpark. Festpreisgarantie mit Laufzeiten bis zu 12 Monaten!

Ihre Vorteile

- / sichere Materialverfügbarkeit, Vermeidung von Engpässen
- / Flexibilität
- / Preissicherheit und Konditionsvorteile
- / Zeitersparnis
- / Lieferterminoptimierung
- / Einsparung eigener Lagerhaltung
- / keine Kapitalbindung
- / keine Vorfinanzierung

Legen Sie uns Ihren Bedarf als Anfrage vor!





Bandsägevollautomat KASTOwin F 4.6

**Zuschnitt von Vollmaterial, Rohren und Profilen.
Einzel- und Serienschnitte.**

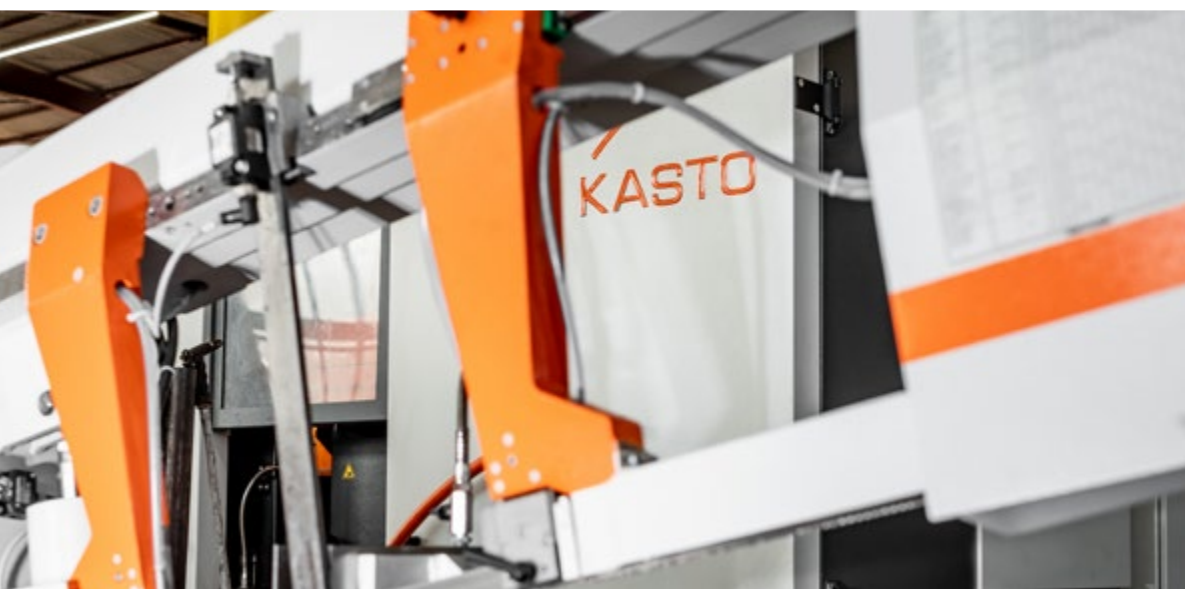
- / Schnittbereich 90° rund bis 460 mm
- / Schnittbereich 90° flach (B x H) 460 x 460 mm
- / kürzeste Abschnittlänge: 10 mm
- / kleinster zu sägender Durchmesser: 10 mm
- / kleinste zu sägende Abmessung: 10 x 10 mm
- / kürzeste Reststücklänge im Automatikbetrieb 35 mm
(nur bei geometrisch einwandfreien Flächen möglich)
- / kürzeste Reststücklänge im Einzelschnitt: 10 mm
- / Genauigkeit $\pm 0,1$ mm - 100 mm Schnittlänge



Universal-Bandsäge KASTO Cut GU4

**Halbautomatische Einzelschnitte von
Profilen, Rohren und Vollmaterial**

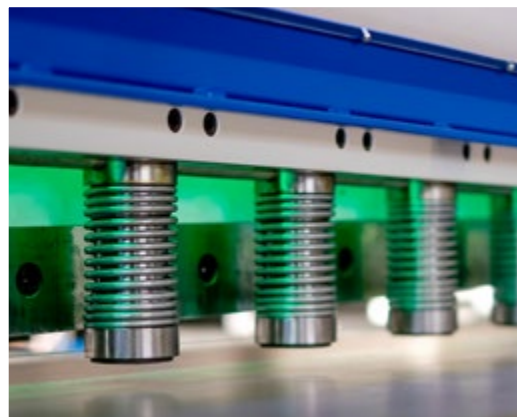
- / im 90°-Schnitt
- / im Gehrungsschnitt einseitig/beidseitig,
stufenlose Gehrungseinstellung von 0 - 60°
- / Schnittbereich bis 400 mm
- / kleinster zu sägender Durchmesser: 6 mm



Tafelschere Hezinger-CutLine HGR3013

**Hochpräziser Zuschnitt von Fein- und Grobblech
aus Stahl, Edelstahl und Aluminium**

- / Schnittlänge 3.050 mm
- / Blechstärke 400N/mm²
12,0 mm S235JR
- / Blechstärke 700N/mm²
8,0 mm S355J2 + N + S355MC + V2A 1.4301
- / Schnittwinkel 2,0° -1,0°
- / Genauigkeit ± 0,10 mm





PEHAHA HS-Serie

**Zuschnitt von Breitflanschträgern und Formstahl
laut Ihren Spezifikationen.**

PEHAHA HS 400/800

- / 90° Schnitte:
Breite 600 mm
Höhe 400 mm
- / Gehrung:
Breite 400 mm
Höhe 400 mm
- / Länge:
gerade 100 – 17.000 mm

PEHAHA HS 620/1000

- / 90° Schnitte:
Breite 800 mm
Höhe 400 mm
- / Gehrung:
Breite 400 mm
Höhe 400 mm
- / Länge:
gerade 2.200 – 8.500 mm
Gehrung 2.500 – 8.500 mm



Sandstrahl-Konservierungs-Anlage Gietart GW 1500-400 mit INTEC Lackierkabine

Sandstrahlen SA 2,5 und Konservieren von Walzstahl mit hochmoderner, computergesteuerter Sandstrahl-Konservierungs-Anlage und umweltverträglicher, wasserlöslicher Farbgebung.

/ Auf Wunsch auch 40 my Farbdicke.

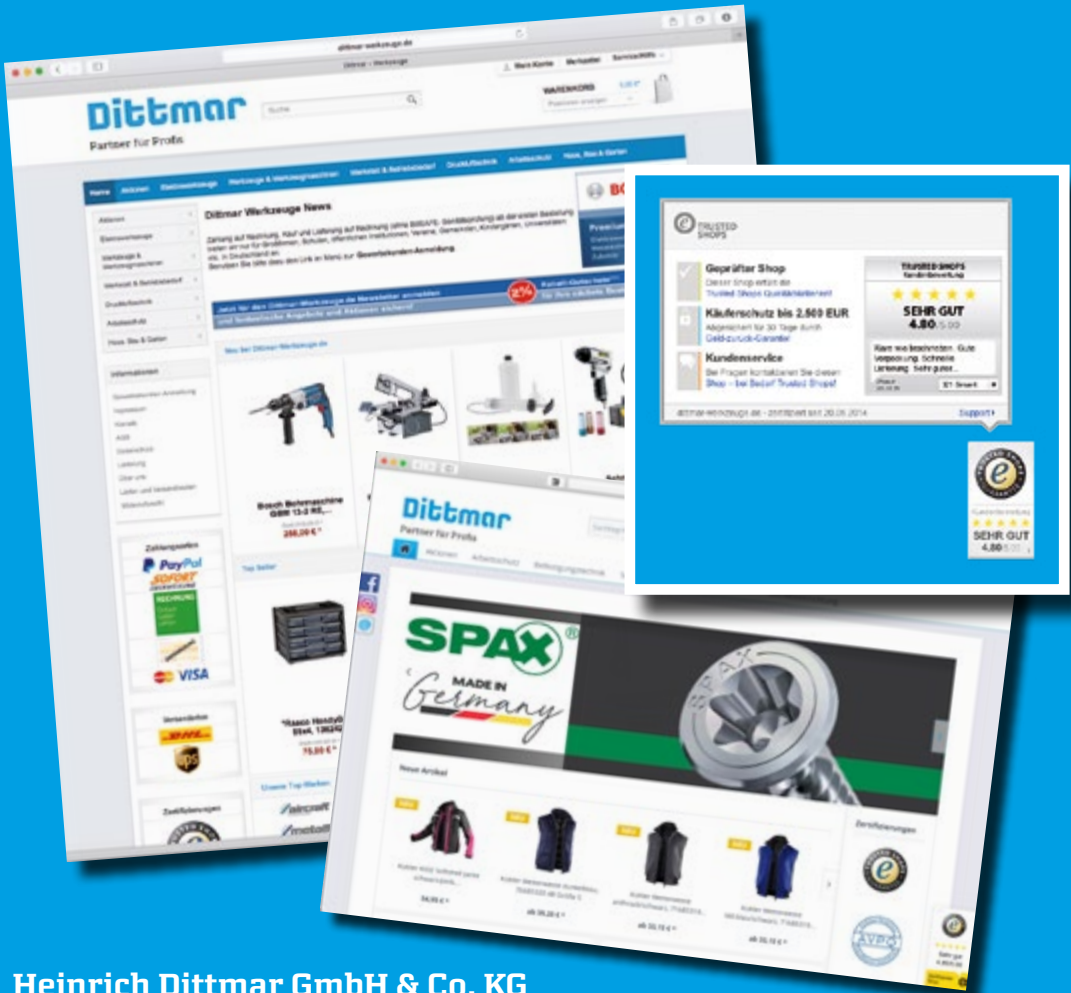


Folgende Materialabmessungen können bearbeitet werden:

- / Breite bis 1.500 mm
- / Länge bis 17.000 mm
- / Höhe bis 500 mm

Auch Lohnfertigung mit beigestelltem Material ist möglich!

Unsere Webshops sind 24h für Sie geöffnet!
www.dittmar-werkzeuge.de
www.dittmar-sba.de



Heinrich Dittmar GmbH & Co. KG

Gipsmühlenweg 33, 16-18
 37520 Osterode am Harz

T [0 55 22] 50 01-0
 F [0 55 22] 50 01-18
 M info@dittmar-stahl.de
www.dittmar-stahl.de